

# FMC PRO-Z シリーズ

## 扱い易さを最重視！

- ポリッシャーの軽さを追求！
- かつてない、全回転域（低速域から高速域まで）での鋭い切れあじ！
- 全回転域でカラミを低減！
- 液・粉の飛散を低減！
- コーティングの下地処理に最適！
- ウォーターベース！

研磨用コンパウンド

肌調整・ペーパー貫通し

1<sup>st</sup>

仕上げ用コンパウンド

超微粒子

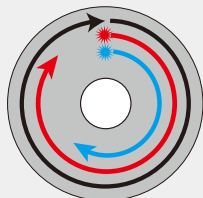
2<sup>nd</sup>



# PRO-Z シリーズは 新開発 水系潤滑成分を配合

- 1) 研磨剤粒子のバフ接触面とのスベリの低減！ (図1)  
(バフの回転力をロスを少なく研磨剤粒子に伝達)
- 2) 塗装面での研磨に最適な潤滑性の付与！ (図2)
- 3) 水系なので表面に油分が残りにくい！  
拭き上げが楽になり、後工程（コーティング等）に悪影響が少ない！

図1 回転ロスの解消



- バフの回転
- PRO-Zの研磨粒子の回転
- 一般コンパウンドの研磨粒子の回転

バフが一回転した時、一般のコンパウンドの研磨粒子は回転ロスが大きく、移動距離が短い。PRO-Z に使用している水系潤滑成分はスベリを抑え、回転ロスが少ないため、一般コンパウンドに比べて移動距離が長いので、キレが上がる。

図2 研磨粒子のコントロール

■ 潤滑成分 ■ 研磨剤粒子



スベリすぎて  
キレない



キレが良く、  
深い傷を残さない



バフ操作が重く、  
カラミ、深い傷を残す。

どのバフの回転数にも対応し、実力を発揮！  
少ない研磨剤量（飛散抑制）でも、優れた研磨性と仕上がり性を実現！

## PRO-Z 1

水系潤滑成分と厳選した3種類の研磨粒子を配合し、最適なキレと仕上がりを実現。

- ① 3種類で一番大きな粒子が、塗面の凹凸を大きくカット



- ② ①と同時に比重の大きな2番目に大きな粒子が、バフ回転の遠心力で凹凸の根に近い部分をカット



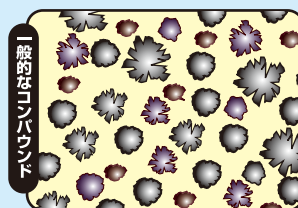
- ③ 一番細かい粒子が塗装表面を平滑化



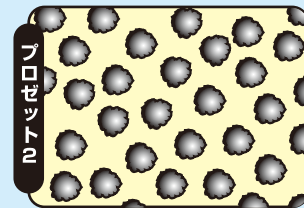
品名	PRO-Z 1 (プロ-セット 1)
品番	10940
容量	750ml
梱包入数	6本入り
推奨バフ	マイスターウールバフ

## PRO-Z 2

水系潤滑成分と研磨剤の粒子径、固さ、エッジの形状を均一にそろえることにより安定した操作が可能となり、塗装表面を効率よく鏡面に仕上げます。



粒子径・形状がそろわず、不純物が混ざっているものもある。



粒子径・固さ、形状をそろえることで効率の良い研磨が可能となりバフ目を残しません。



品名	PRO-Z 2 (プロ-セット 2)
品番	10941
容量	750ml
梱包入数	6本入り
推奨バフ	マイスタースポンジバフ

お問い合わせは・・・

※イラストは全てイメージです。

※仕様及び外観は、改良のため予告なく変更することがあります。



石原ケミカル株式会社

本社 〒652-0806 神戸市兵庫区西柳原町5番26号 TEL.(078)681-4801(代表)  
 東京支店 〒110-0016 東京都台東区台東2丁目26番11号 TEL.(03)3832-1531(代表)  
 滋賀工場 〒520-1642 滋賀県高島市今津町北生見古野24番地の1 TEL.(0740)24-0151(代表)  
 神戸工場 〒651-2241 神戸市西区室谷1丁目6番2 TEL.(078)275-3031(代表)