

FMC MEISTER 1

研磨用
FMCマイスター 1

FMCマイスターコンパウンドシステム

FMC MEISTER 2

仕上げ用
FMCマイスター 2

2種類の研磨粒子と粗粒カットで理想の研磨性能と仕上がりを実現!
耐スリ傷性クリア等の特殊クリアにも対応!



理想の研磨粒子で構成されたコンパウンド!
オーロラマークを抑えた最高の仕上がりと光沢を実現!

- P1500程度のペーパー目をスムーズに除去し、適度な肌調整が可能です。
- 2種類の研磨粒子と粗粒カットの効果で深いキズが入りにくく、後工程が楽になります。
- 油分でペーパー目を隠さず、仕上がりを確認しながら正確な作業ができます。
- 理想の研磨粒子が今まで研磨できなかった深い部分(キズ・ガン肌の底部)まで確実に研磨し深いツヤをもたらします。

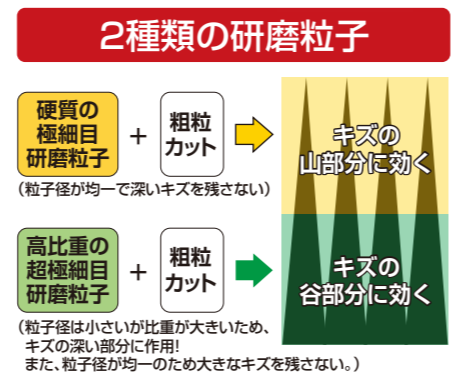
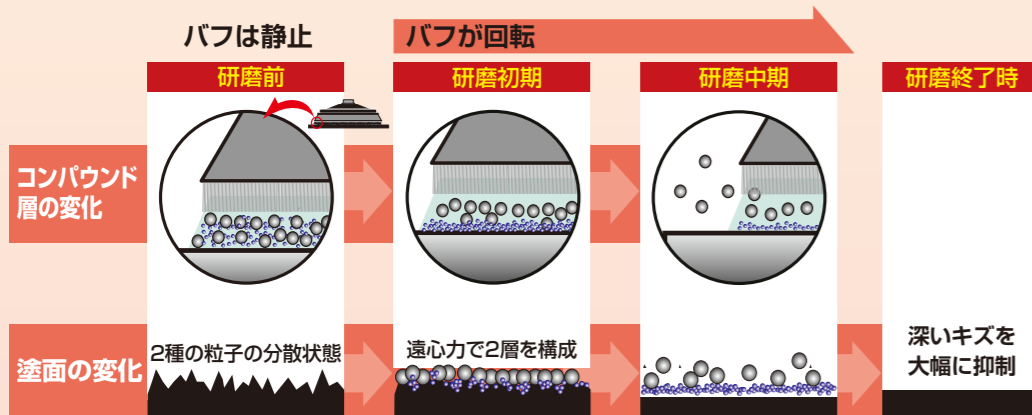
<使用方法>

P1500以上でブツ取りを行った後、大豆粒大3個分(50cm四方あたり)で研磨してください。
ポリッシャー推奨回転数1200rpm

- 特殊研磨粒子は高比重のため、マイスター1のバフ目をしっかり除去し漆黒のツヤをもたらします。
- 油分で隠さず、洗浄工程(脱脂等)を行った後でもバフ目・ツヤはほとんど変わりません。
- 耐スリ傷性クリア等の濃色塗膜に対しても効果的にバフ目を除去し、オーロラマークを抑えます。

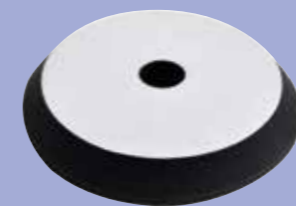
<使用方法>

マイスター1で研磨した後、小豆粒大2個分(50cm四方あたり)でポリッシングしてください。
ポリッシャー推奨回転数1200rpm



FMCマイスター スポンジバフ (マイスター2専用バフ)

- テーパ形状で、磨き工程の見切り(確認しながらの作業)が容易
- 理想の厚みで、研磨時のバフの変形が少ないため、バフが原因のキズの発生を抑えます。
- 熱の放散性が高く、バフ外周部分や熱が原因で入るバフ目を軽減



FMCマイスター 仕上げクロス



- 直径4~6ミクロンの超極細繊維がキズを付けずに汚れを絡め取ります。
- 超極細繊維が拭き取った汚れを再付着させません。
- 洗濯することによって、繰り返し使用が可能です。

FMCマイスター ウールバフ (マイスター1専用バフ)

- マイスター1の性能をフルに引き出すウールバフ
- 良質ウール素材で理想の毛足の長さ
- 作業者の感覚を忠実に伝える適度なクッション性
- 熱の放散性が高く、バフ外周部分や熱が原因で入るバフ目を軽減



POINT 1 特殊研磨粒子配合

大きな運動エネルギー
小粒径でも高い研磨力

キズの根元に届く
重力的に底面に作用
細かな部分に作用

高比重の特殊研磨粒子

高比重

一般的な研磨粒子

低比重

特殊研磨粒子は、粒径が小さくても高い緻密な研磨性を発揮する、非常に特殊な研磨粒子です。

※粒径が同じ場合

POINT 2 粗粒カット

研磨・仕上げの各工程で必要な粒子径のみを厳選して配合

粗粒が混ざると

研磨工程: 深いバフ目

仕上げ工程: バフ目、オーロラマーク

従来のコンパウンド

粗粒カットした粒子

クオリティーの向上!
さらに時間短縮!

従来の高級仕上げシステム

研磨工程: 研磨に時間がかかる。わずかに深い傷が残る。

仕上げ工程: 深いバフ目除去に時間がかかる。オーロラマークは避けられない。

マイスターシステム

研磨工程: 研磨力が強く、深い傷を残さない。

仕上げ工程: 前工程の傷が浅く作業が早い。オーロラマークの発生を抑制。

大幅時間短縮